

IHRESS

PREMIUM PACKAGING MACHINERY



i900

Robot de enfardado de palets



Pol. Ind. La Serra
C. Camí de la caseta, 3-A | 08185 Lliçà de Vall (BARCELONA)
+34 936 555 600 | ihress.com | info@ihress.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Capacidad batería de >100 palets (puede variar según tipo de ciclo y dimensiones de la carga)
- Carro portabobinas motorizado con variador de velocidad.
- Preestiro motorizado seleccionable 300 o 230%
- Fotocélula para detección automática de la altura de la carga.
- Arranque y parada progresiva con paro en posición y variador de velocidad.
- 4 Ciclos de enfardado: Simple / Doble/ Doble-plus / Completo.
- Contador de ciclos de enfardado.
- Vueltas de refuerzo superior & inferior de ajuste independiente.
- Controlada por PLC SIEMENS con pantalla LCD táctil
- Control de rendimiento y diagnóstico CBL (Control Battery Life)
- Programas de enfardado personalizables

CARACTERÍSTICAS

Carro FMA



Preestiro
motorizado 300%



Rueda Guiadora
de movimiento

Timón frontal



Para la dirección
manual del robot



Protecciones de
seguridad
para el parado de
emergencia

Características técnicas	Estándar
Altura útil de enfardado	2.400 mm (otras alturas consultar)
Dimensión palet	Mín. 600 x 600 mm hasta ∞
Tensión de alimentación cargador	220 - 240 V 50 / 60 Hz
Carro portabobinas	Preestiro motorizado
Ratio de preestiro (%)	300% y 230%
Parada en posición	De serie
Arranque y parada progresiva con variador de velocidad	De serie
Fotocélula de detección de carga	De serie
PLC y pantalla táctil	De serie

***Panel de mandos
con pantalla táctil***



DIMENSIONES DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

